

广西平桂飞碟钨业有限公司

2021 年危废产生、贮存及转移信息

一、企业基本情况

历史沿革：广西平桂飞碟钨业有限公司成立于 2012 年 8 月，前身为贺州市平桂飞碟珊瑚钨制品有限公司，是中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司的全资子公司，公司注册资本为 8000 万元人民币，位于广西贺州旺高工业区中国有色集团平桂飞碟有色金属高新材料产业园，占地面积 19 公顷。总建筑面积 13 万 m²（322.81 亩）。

生产规模：公司计划投资 6 亿元，采用异地搬迁技术改造方式分期建设一条具有国内领先水平的钨系列产品精深加工生产线及配套设施，重点规划建设年产仲钨酸铵 (APT) 5000t、钨粉 3000t、碳化钨粉 1000t、钨制品 500t/a、钨棒材 200t、大异型制品 300t、硬质合金 500t。

为发挥母公司资源优势，延伸产业链，优化产品结构，实现产业升级，公司决定实施钨系列产品深加工技改项目，异地技改在旺高工业区新建钨系列产品深加工生产线。该技改项目 2012 年启动，2016 年建成开始调试、试生产。

工艺特点：采用“碱分解—离子交换—蒸发结晶”工艺生产仲钨酸铵（APT）；采用氢气还原法生产钨粉；采用高温全自动钼丝碳化的生产碳化钨粉。公司生产的 APT 主要销往江西、福建、四川、湖南等省。

生产单位：公司有两个生产车间，即仲钨酸铵车间、粉末车间。

二、机构设置

行政机构设置：办公室、生产技术安环科、质量检测科、高新研

发中心、仲钨酸铵车间、粉末车间等6各管理机构。

三、2021年危废产生、贮存及转移情况

1. 根据国家危险废物名录（2021年版），公司主要产生的危险废物为仲钨酸铵生产过程中产生的碱煮渣（323-001-48）、除钼渣（323-001-48）、废水处理污泥（323-001-48）和废机油（900-217-08）；在线监控设备产生的环境检测残液（900-047-49）。

2. 2021年碱煮渣产生量为1765.14吨（2021年转移198.84吨，全部规范贮存）、废水处理污泥产生量为480.28吨（2021年初期库存2561.93吨，2021年转移799.9吨，余下2242.31吨全部规范贮存）、环境检测残液产生量为0.1858吨（无处置，全部规范贮存）、无废机油产生（无处置，全部规范贮存）、除钼渣产生量为56.12吨（无处置，全部规范贮存）。

3. 直至2021年底碱煮渣累计贮存量为11275.53吨、除钼渣累计贮存量为89.05吨、废水处理污泥累计贮存量为2242.31吨、环境检测残液累计贮存量为0.2936吨、废机油累计贮存量为100L。

四、危废产生、贮存信息公开情况

1. 在公司厂区大门设立环境信息公开宣传栏，每月将危废贮存情况于公开宣传栏上公示，接受社会监督。

2. 按时在全国固体废物管理信息平台填写危险废物管理计划、进行危险危废申报登记和填报危险废物产生月报。

广西平桂飞碟钨业有限公司

2022年8月11日

